



Soluciones Metalmecánicas.

Equipos de soldar, máquinas de cortes y suministros.

Los productos detallados son distribuidos por COLIMPO S.A en nuestras oficinas en la ciudad de Guayaquil y Quito para poder brindar una mejor cobertura. Existen productos que deberán ser solicitados bajo pedido de importación directa.

CATALOGO 2019



Miller[®]
The Power of Blue.

**Máquinas de
soldar**



Millermatic® 252

Suelda material de calibre 22 a 1/2 en espesor en una sola pasada. La salida más alta en su clase.



ESPECIFICACIONES

Aplicaciones industriales

- Fabricación de metal
- Mantenimiento y reparación
- Granja / casa

Procesos

MIG (GMAW)
Flujo de núcleo (FCAW)

Potencia de entrada

200 (208) / 230 V, monofásico, 60 Hz
230/460/575 V, monofásico, 60 Hz

Rango de amperaje

30–300 A

Salida nominal de 200 A at 28 VDC, 60% duty cycle
250 A at 28 VDC, 40% duty cycle

Velocidad de alimentación del alambre

50–700 ipm (1.3–17.8 m / min.)

Max. Voltaje de circuito abierto 38 V

Peso neto 52 libras. (23.6 kg)



CST™ 280

208-230/400-460 V

Pequeña y poderosa máquina que ofrece arranques TIG suaves sin alta frecuencia.



ESPECIFICACIONES

Aplicaciones industriales

- Construcción de plantas de energía
- Construcción petroquímica
- Mantenimiento y reparación
- Construcción naval

Procesos

Stick (SMAW)
TIG (GTAW) Lift-Arc™

Potencia de entrada

Requiere alimentación de 3 o 1 fase

Rango de amperaje

TIG: 5 – 280 A
STICK: 30 – 280 A

Tensión máxima de circuito abierto

77 VDC

Peso neto 41 libras. (18.6 kg)



Bobcat™ 250

Ideal para soldaduras de varilla y de flujo y está diseñado para operaciones de mantenimiento, reparación, construcción, granja, rancho y generador.



ESPECIFICACIONES

Aplicaciones industriales ligeras

- Mantenimiento
- Reparación
- Fabricación
- Trabajo de acero estructural
- Utilizar como independiente generador

Procesos

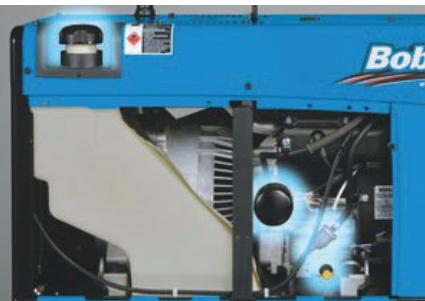
STICK (SMAW)
MIG (GMAW)
Flujo de núcleo (FCAW)
DC TIG (GTAW)
TIG AC no crítico (GTAW)
Corte y ranurado de arco de carbono de aire (CAC-A)
(Solo modelo 250, carbones de 3/16 pulg.)
Corte por plasma de aire y ranurado.
con modelos Spectrum® opcionales

Output Range

	225	250	250 EFI
AC stick/TIG	60-160 A	40-250 A	40-250 A
DC stick/TIG*	40-225 A	40-250 A	40-250 A
MIG/flux-cored	19-28 V	17-28 V	17-28 V

Salida de potencia del generador clasificada a 104 ° F (40 ° C)

225/250: 11,000 watts pico
225/250: 9,500 vatios continuos



COLIMPO
Excelencia Industrial



COLIMPO

Excelencia Industrial

CONTACTOS



GYE: AV. JUAN TANCA MARENGO E IGNACIO ROBLES

UIO: AV. 10 DE AGOSTO Y DE LOS CIRUELOS



marketing@colimpo.com.ec - ventasgye@colimpo.com.ec
ventasui@colimpo.com.ec



FONO: (04) 2921600

FONO: (02) 2800026



@colimpoec