



SISTEMAS DE
**CORTE POR
PLASMA**



Powermax 105®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional.

- Para corte manual de 32 mm (1.25 pulg.)
- Perforación mecanizada de 22 mm (7/8 pulg.).



Voltaje de entrada	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	Salida, kW	16,8 kW
Voltaje de salida nominal	160 VCD	Corriente de entrada a 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, 3-F 58/56/49/25/22 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F	Corriente de salida	30-105 A
Peso c/antorcha y cables	45 Kg	Requisito del motor	30 kW plena capacidad, salida 105 A

Powermax 85®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional.

- Para corte manual de 25 mm (1 pulg.)
- Perforación mecanizada de 20 mm (3/4 pulg.).



Voltaje de entrada	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	Salida, kW	12,2 kW
Voltaje de salida nominal	143 VCD	Corriente de entrada a 12,2 kW	200-480 V, 1-F 70-29 A 200-600 V, 3-F 42-17 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F	Corriente de salida	25-85 A
Peso c/antorcha y cables	32 Kg	Requisito del motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A

Powermax 30XP®

Sistema plasma de calidad profesional.

- Para corte manual de 10 mm (3/8 pulg.) de metal

Usos comunes: Climatización, minería, mantenimiento de inmuebles/ plantas, bomberos y rescate, procesos de fabricación industrial, agricultura, reparación y modificación de vehículos.



Voltaje de entrada	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz	Longitud de cable de potencia	3 m (10 pies)
Voltaje de salida nominal	125 VCD	Corriente de entrada a 3,8 kW	120-240 V, 1-F, 25,5-18,8 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	60% a 23 A, 200-240 V 1-F 100% a 18 A, 200-240 V 1-F	Corriente de salida	15-30 A
Peso c/antorcha y cables	9.7 Kg	Requisito del motor	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

Powermax 45[®] XP

Sistema de plasma de calidad profesional.

- Para corte, ranurado y marcado de metal de **16 mm** de espesor.
- Perforación mecanizada de **12 mm**

Usos comunes: Mantenimiento de propiedades/plantas, fabricación general, construcción, etc.



Voltaje de entrada (±10%)	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz	Longitud de cable de potencia	3m (10 pies)
Voltaje de salida nominal	145 VCD	Corriente de entrada a 6,5 kW	200-240 V, 1-F, 39/32 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	60% a 41 A, 200-240 V, 1-F 100% a 32 A, 200-240 V, 1-F	Corriente de salida	10-45 A
Peso c/antorcha y cables	14 Kg	Requisito del motor	12,5 kVA (10 kW) plena capacidad, salida 45 A

Powermax 65[®]

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional.

- Para corte manual de **20 mm (3/4 pulg.)**.
- Perforación mecanizada de **16 mm (5/8 pulg.)**.



Voltaje de entrada	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	Salida, kW	9 kW
Voltaje de salida nominal	139 VCD	Corriente de entrada a 9 kW	200-480 V, 1-F, 52-22 A 200-600 V, 3-F, 32-13 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F	Corriente de salida	25-65 A
Peso c/antorcha y cables	29 Kg	Requisito del motor	15 kW plena capacidad, salida 65 A

Powermax 125[®]

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional.

- Para corte manual de **38 mm (1 1/2 pulg.)**
- Perforación mecanizada de **25 mm (1 pulg.)**.



Voltaje de entrada	480/600 V, 3-F, 50/60 Hz	Salida, kW	21,9 kW
Voltaje de salida nominal	175 VCD	Corriente de entrada a 21,9 kW	480/600 V, 3-F, 31/24 A
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 480/600 V, 3-F	Corriente de salida	30-125 A
Peso c/antorcha y cables	47.9 Kg	Requisito del motor	40 kW para salida total de 125 A

Ventajas de usar Sistemas de Corte por Plasma

MAYOR PRODUCTIVIDAD

Concluye los trabajos más rápido con velocidades de corte una y media veces mayores que las del oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono.

FÁCIL DE USAR PARA CORTE Y RANURADO

No es necesario cambiar la presión de aire. La tecnología Smart Sense™ asegura que siempre esté bien regulada.

Corte con arrastre a plena salida con un escudo frontal patentado que reduce la acumulación de escoria y facilita el corte.

BAJO COSTO OPERATIVO

Detección de la duración final del electrodo que protege de daños a la antorcha y la pieza a cortar al interrumpir automáticamente la corriente cuando el electrodo está demasiado usado.

FABRICADO Y ENSAYADO PARA SOPORTAR LAS CONDICIONES MÁS RIGUROSAS

Las antorchas Duramax® Hyamp™ son concebidas para resistir calor e impacto de altura.

La tecnología SpringStart™ asegura el arranque constante y una antorcha más confiable.

Antorchas Duramax

Robótica Duramax® Hyamp™



Antorcha manual 85°



Antorcha manual 15°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°



Mini antorcha mecanizada 180°

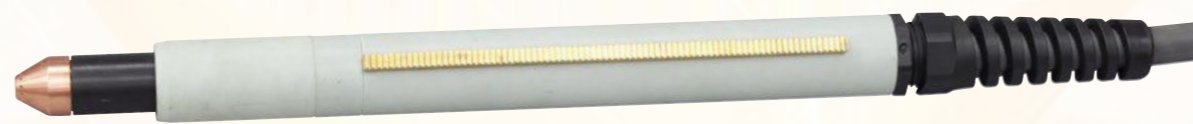
Estilo Standar Duramax®



Antorcha manual 75°



Antorcha manual 15°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°



Antorcha manual Duramax LT

Estilo Duramax® Lock



Antorcha manual 75° Duramax Lock



Antorcha manual 15° Duramax Lock



Antorcha mecanizada Duramax Lock

Consumibles

Boquillas

220930



220941



220819

220991



220816

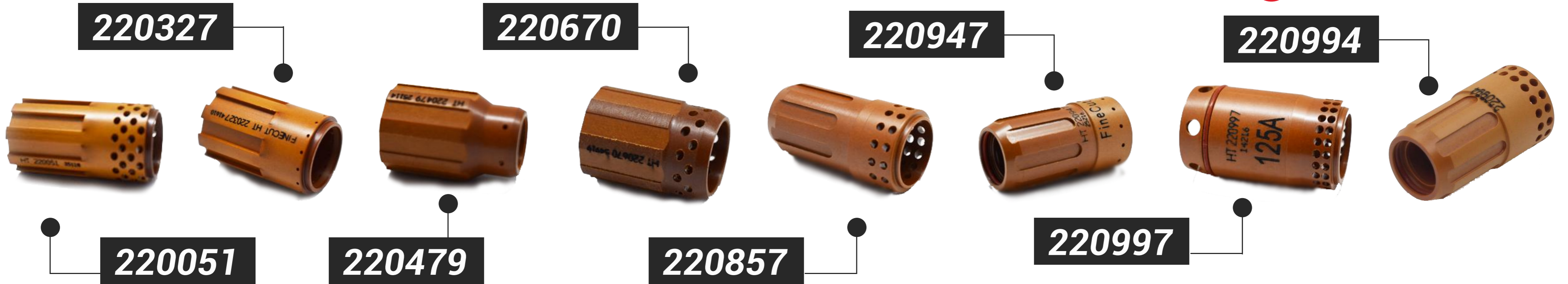


220990

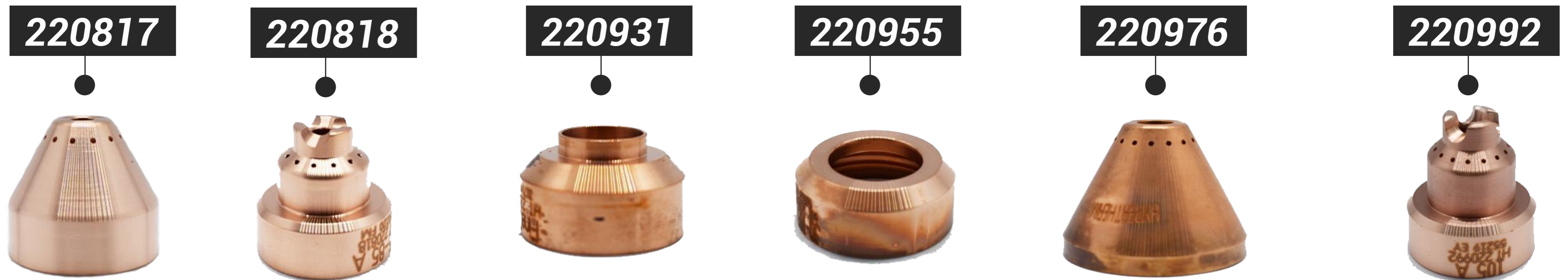


220975

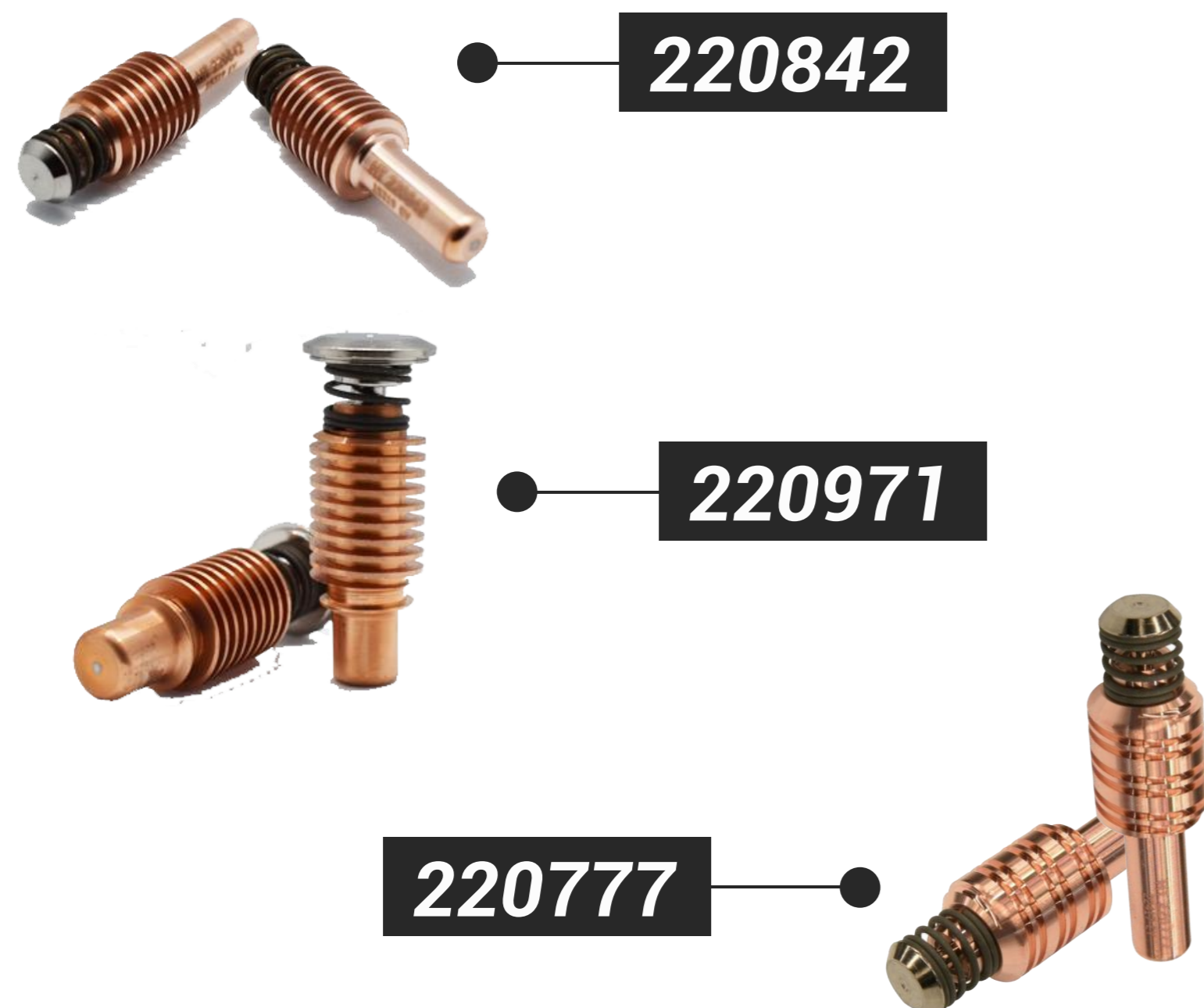
Anillo Distribuidor



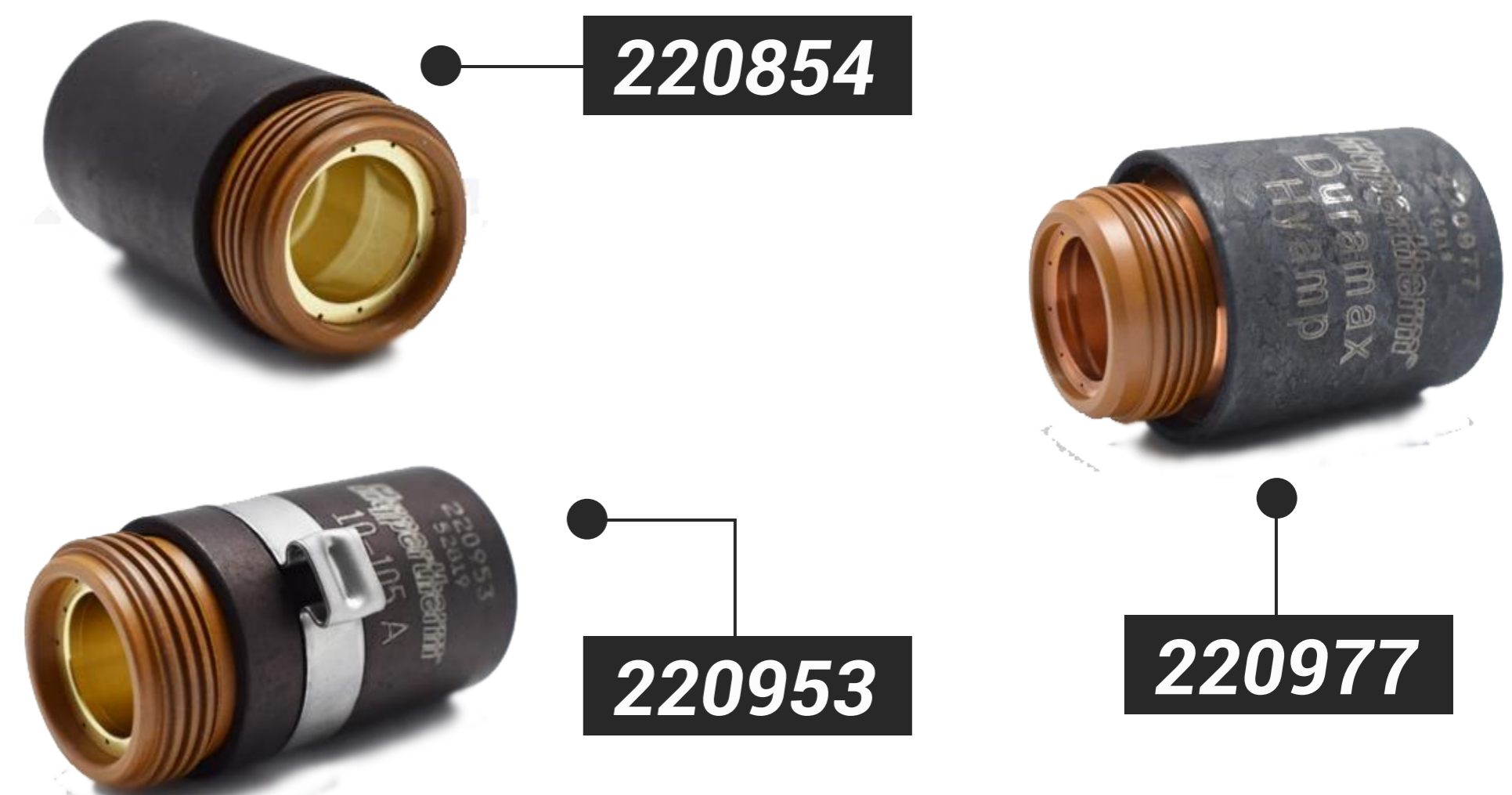
Deflector / Boquilla Frontal



Electrodos

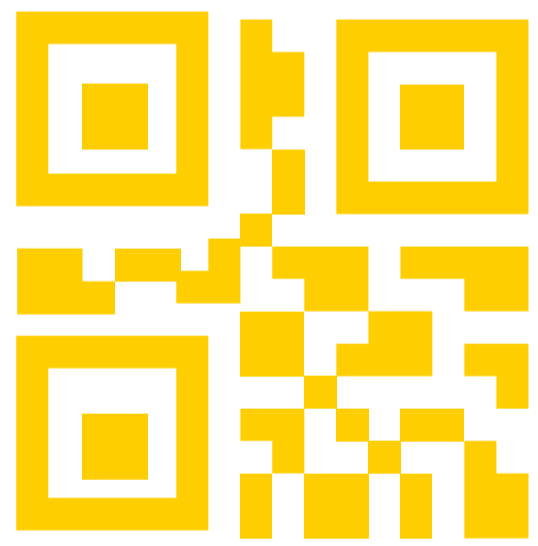


Capuchón de Retención





/colimpoec



Contacto



(04) 292 1590 / (02) 280 0026
+(593) 999 918 390



ventas@colimpo.com.ec
www.colimpo.com.ec



Av. Juan Tanca Marengo e Ignacio Robles - Guayaquil
Av. 10 de Agosto y de los ciruelos - Quito