



**MAQUINAS  
DE SOLDAR**

**Stick****Industrial****DC**  
⚡**3**  
Fases**1**  
Fase**CC**

## CST 280



### DIMENSIONES

ALTO	13 1/2" (343 mm)
ANCHO	7 1/2" (191 mm)
PROFUNDIDAD	18" (457 mm)
PESO	41lb. (18.6 kg)

### ALIMENTACIÓN

220 - 230 VAC / 460 - 575 VAC  
34.2/17.8 Amperios

### OCV

77 VDC

### CICLO DE TRABAJO

200 Amperios a 28 VDC, Trifásica  
(al 100% de ciclo de trabajo)  
150 Amperios a 26 VDC, Monofásica  
(al 100% de ciclo de trabajo)

### GAMA DE CORRIENTE

5-280 Amperios

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil de cambiar el voltaje.
- Sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ y Wind-Tunnel-Technology™
- Sistema de arranque de arco Adaptive-Hot-Start™
- Arranque TIG Lift-Arc™, para arranque con contacto sin contaminación de material base.

**MIG****Industrial****DC**  
⚡**CV****1**  
Fase

## Millermatic 252



### DIMENSIONES

ALTO	30" (762 mm)
ANCHO	19" (483 mm)
PROFUNDIDAD	40" (1016 mm)
PESO	207lb. (94 kg)

### ALIMENTACIÓN

220/460/575 VAC, 45/21/17 Amperios

### OCV

38 VDC

### CICLO DE TRABAJO

150 Amperios a 28 VDC.  
(al 100% de ciclo de trabajo)

### GAMA DE CORRIENTE

30 a 300 Amperios  
Velocidad de alambre 50-700 IPM (1.3-17.8 m/min)

### CARACTERÍSTICAS

- Mediadores digitales de voltaje y amperaje
- Regulación con potenciómetro para ajuste exacto de parámetros.
- Conexión de 14 pines para pistola Spoolmatic 30 A-aluminio.
- Fan-On-Demand™ sistema de enfriamiento

**MIG****Industrial****CV****DC**

## 20 Series



### DIMENSIONES

ALTO	16" (406 mm)
ANCHO	12 1/2" (314 mm)
PROFUNDIDAD	28" (708 mm)
PESO	46lb. (21 kg)

### ALIMENTACIÓN

24 VAC, 3.5 Amperios

### CICLO DE TRABAJO

500 Amperios a 100 VDC  
(al 100% de ciclo de trabajo)

### VELOCIDAD DE ALAMBRE

75-750 IPM (1.9-19m/min)

### CARACTERÍSTICAS

- 4 rodillos impulsores que ofrecen una alimentación uniforme.
- Controles integrados de postquemado y de rampa del motor.
- Carcasa de chapa de calibre 16, menos propensa a daños.
- Sistemas de purga de gas y paso de alambre automático.

**MIG****Industrial pesado****CC****CV****DC**

## ArcReach SuitCase 12



### DIMENSIONES

ALTO	15.5" (394 mm)
ANCHO	9" (229 mm)
PROFUNDIDAD	21" (533 mm)
PESO	35lb. (15.9 kg)

### ALIMENTACIÓN

14-48 VDC

### OCV

Max.110 VDC

### CICLO DE TRABAJO

425 Amperios a 12 voltios  
(al 60% de ciclo de trabajo)

### VELOCIDAD DE ALAMBRE

50-780 IPM (1.3-19.8 m/min)

### CARACTERÍSTICAS

- Estuche resistente a impactos y retardante a la llama.
- Motor para servicio pesado con control por tacómetro.
- Medidores digitales Sun-Vision™ para una adecuada visión a exposición solar
- Pasadores de la guía de entrada de fricción ultra baja.

**TIG****Industrial**  
**AUTO-LINE**  
TECHNOLOGY**CC****DC**  
⚡**3**  
Fases**1**  
Fase

## Maxstar 280 DX



### DIMENSIONES

ALTO	13 1/2" (346 mm)
ANCHO	8 1/2" (219 mm)
PROFUNDIDAD	22 1/2" (569 mm)
PESO	47lb. (21.3 kg)

### ALIMENTACIÓN

208 - 575 VAC, 18/7 Amperios  
Trifásica - Monofásica

### OCV

60 VDC

### CICLO DE TRABAJO

235 Amperios a 19.4 VDC TIG DC  
(al 60% de ciclo de trabajo)  
200 Amperios a 28 VDC STICK  
(al 60% de ciclo de trabajo)

### GAMA DE CORRIENTE

5-280 Amperios

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de postflujo de gas automático según el amperaje.
- Modo TIG pulsado para mayor estabilidad de arco y velocidades de avance superiores
- Selección de voltaje de entrada Auto-Line™
- Arranque de arco con alta frecuencia (HF) Blue Lightning™.

**TIG****Industrial liviano****CC****AC**  
⚡  
**DC****1**  
Fase

## Syncrowave 210



### DIMENSIONES

ALTO	31 1/2" (800 mm)
ANCHO	18 1/2" (470 mm)
PROFUNDIDAD	43" (1092 mm)
PESO	139.5lb. (63 kg)

### ALIMENTACIÓN

115 - 230 VAC, 20.5/11.9 Amperios

### OCV

47 VDC

### CICLO DE TRABAJO

125 Amperios a 15 VDC TIG DC  
(al 60% de ciclo de trabajo) a **230 VAC**  
114 Amperios a 14.6 VAC RMS TIG AC  
(al 60% de ciclo de trabajo) a **230 VAC**

### GAMA DE CORRIENTE

5 - 210 Amperios

### CARACTERÍSTICAS

- Máquina de soldar para procesos TIG AC/DC, TIG pulsado.
- Selección de voltaje de entrada Auto-Line™
- Arranque de arco con alta frecuencia (HF) Blue-Lightning™
- Sistema de postflujo de gas automático.
- AC balance, para graduar la relación limpieza-penetración en aluminio.

Multiproceso

Industrial pesado

**AUTO-LINE**  
TECHNOLOGY

DC  
⚡

3  
Fases

1  
Fase

CC  
CV

## XMT 350 CC/CV



### DIMENSIONES

ALTO	17" (432 mm)
ANCHO	12 1/2" (318 mm)
PROFUNDIDAD	24" (610 mm)
PESO	80lb. (36.3 kg)

### ALIMENTACIÓN

208 - 575 VAC, 36.1/14.1 Amperios  
Monofásica - Trifásica

### OCV

75 VDC

### SALIDA NOMINAL

275 Amperios a 34 VDC, Trifásica  
(al 100% de ciclo de trabajo)  
240 Amperios a 28 VDC, Monofásica  
(al 100% de ciclo de trabajo) - Cable de poder 6 AWG

### GAMA DE CORRIENTE

5-425 Amperios 10-38 Voltios VDC

### CARACTERÍSTICAS

- Medidores digitales de voltaje y amperaje.
- Sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ y Wind-Tunnel-Technology™
- Sistema de arranque de arco Adaptative-Hot-Start™.
- Arranque TIG Lift-Arc™.
- Procesos: Stick, MIG/MAG (Flux-Cored), MIG pulsado, TIG.

Multiproceso

Industrial pesado

DC  
⚡

3  
Fases

CC  
CV

## XMT 450 CC/CV



### DIMENSIONES

ALTO	17 1/4" (438 mm)
ANCHO	14 1/2" (368 mm)
PROFUNDIDAD	27 1/8" (689 mm)
PESO	122lb. (55.3 kg)

### ALIMENTACIÓN

220/460 ó 575 VAC, 51/24.4 Amperios  
Trifásica

### OCV

90 VDC

### SALIDA NOMINAL

450 Amperios a 38 VDC  
(al 100% de ciclo de trabajo)

### GAMA DE CORRIENTE

15-600 Amperios

### GAMA DE VOLTAJE

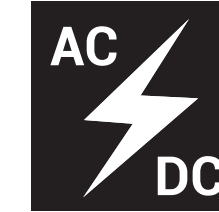
10-38 VDC

### CARACTERÍSTICAS

- Medidores digitales de voltaje y amperaje.
- Sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ y Wind-Tunnel-Technology™
- Sistema de arranque de arco Adaptative-Hot-Start™.
- Arranque TIG Lift-Arc™.
- Procesos: Stick, MIG/MAG (Flux-Cored), MIG pulsado, TIG.

Propulsado a motor

Gasolina - Industrial



CC  
CV

## Bobcat 250



### DIMENSIONES

ALTO	37" (940 mm)
ANCHO	20" (508 mm)
PROFUNDIDAD	40.32" (1024 mm)
PESO	525lb. (238 kg)

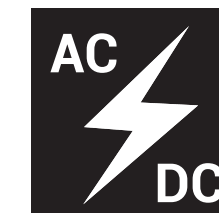
<b>MOTOR</b>	KHOLER CH730, 23.5 HP a 3600 RPM
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	De 2 cilindros, enfriada por aire, tanque 12 Galones
<b>GENERADOR</b>	Pico: 11kVA/kW - Continuo: 9.5kVA/kW 80/40 Amperios, 120/240 VAC 60 Hz. Sin soldar
<b>OCV</b>	80 VDC
<b>CICLO DE TRABAJO</b>	250 Amperios a 25 VDC (al 100% de ciclo de trabajo)
<b>GAMA DE VOLTAJE</b>	17-28 VDC
<b>GAMA DE CORRIENTE</b>	40 a 250 Amperios

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Procesos: Stick, MIG/MAG (Flux-Cored) y TIG.
- Ajuste fino de amperaje
- Procesos de mantenimiento sencillos e intuitivos
- Sistema de compensación de señales analógicas

Propulsado a motor

Diesel - Industrial



CC  
CV

## Bobcat 250



### DIMENSIONES

ALTO	43" (1093 mm)
ANCHO	20" (508 mm)
PROFUNDIDAD	45.38" (1153 mm)
PESO	638lb. (567 kg)

<b>MOTOR</b>	Kubota D722, 19 HP a 3600 RPM
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	3 Cilindros, enfriado por agua, tanque 12 galones.
<b>GENERADOR</b>	Pico: 11kVA/kW - Continuo: 9.5kVA/kW 80/40 Amperios, 120/240 VAC 60 Hz. Sin soldar
<b>OCV</b>	80 VDC
<b>CICLO DE TRABAJO</b>	250 Amperios a 25 VDC (al 100% de ciclo de trabajo)
<b>GAMA DE VOLTAJE</b>	17-28 VDC
<b>GAMA DE CORRIENTE</b>	40 a 250 Amperios

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Procesos: Stick, MIG/MAG (Flux-Cored) y TIG.
- Ajuste fino de amperaje
- Procesos de mantenimiento sencillos e intuitivos
- Sistema de compensación de señales analógicas

# CONSTRUIMOS CONTIGO



**Lo que hacemos es más que increíble.**

Porque juntos desarrollamos habilidades.  
Desarrollamos confianza.  
Desarrollamos trayectorias profesionales.

**COMPRE** CON LA ASISTENCIA  
Y EL **CONSEJO** DE EXPERTOS

Ofreciendo desde 1979

**Soluciones**

Metalmecánicas



/colimpoec



## Contacto



(04) 292 1590 / (02) 280 0026  
+(593) 999 918 390



ventas@colimpo.com.ec  
www.colimpo.com.ec



Av. Juan Tanca Marengo e Ignacio Robles - Guayaquil  
Av. 10 de Agosto y de los ciruelos - Quito